


| | | |
|--|--|------------------------------|
|  | Krajowa deklaracja właściwości użytkowych | Numer: 122/KAN-DWU/19 |
| | Złączki KAN-therm Copper Gas | Strona 1 z 2 |

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Złączki KAN-therm Copper Gas

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Złączki KAN-therm Copper Gas (System X-Press Gass)

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Złączki zaprasowywane wykonane z miedzi i stopów miedzi do łączenia rur miedzianych (R220 i R250), przeznaczone są do stosowania w instalacjach gazowych poprzez zaprasowanie przy użyciu specjalnego przyrządu zaciskowego zgodnie z instrukcją oraz wytycznymi Działu Technicznego firmy KAN. Wykaz narzędzi podany w instrukcji i AT/2016-03-09.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Pegler Yorkshire Group LTD
St. Catherines Avenue, Balby
Doncaster, South Yourkshire
DN4*DF, England

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

KAN Sp. z o.o.
Zdrojowa 51 PL-16-001 Białystok-Kleosin
Polska
www.kan-therm.com e-mail: kan@kan-therm.com

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 1

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:


Nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna:

Aprobata Techniczna AT/2016-03-09 +Aneks nr 1 wydanie I/2016 – Połączenia zaciskowe. Złączki zaprasowywane typu X-press Gas z miedzi i stopów miedzi do instalacji gazowych. INiG PIB Kraków. Termin ważności do 10 października 2021 r.

Nazwa akredytowanego laboratorium i numer akredytacji:

Instytut Nafty i Gazu - Państwowy Instytut Badawczy w Krakowie, akredytacja nr. 1450.
Numer certyfikatu 14/16

| | | |
|--|--|------------------------------|
|  | Krajowa deklaracja właściwości użytkowych | Numer: 122/KAN-DWU/19 |
| | Złączki KAN-therm Copper Gas | Strona 2 z 2 |

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Deklarowane właściwości użytkowe | Uwagi |
|--|---|--|
| Cechy geometryczne | Wymiary zgodne z AT/2016-03-09 poz.3.3, powierzchnia poz. 3.4 | |
| Właściwości mechaniczne | Maksymalne ciśnienie robocze [MOP5] 0,5 MPa Zakres temperatury roboczej [T2] od -20±2 °C do 70±2 °C | |
| Właściwości fizyczne | Materiał : Miedź odtleniona CW024A(Cu-DHP)- PN-EN 12499:2012E Brąz CC491K(Rg5)- CuSn5Zn5Pb5-C – PN-EN 1982:2010 Uszczelnienie o-ring – HNBR koloru żółtego | |
| Przydatność do stosowania | Do wykonywania połączeń na rurach miedzianych w instalacjach gazowych (na paliwa gazowe wg PN-C 04750:2011) poprzez zaciśnięcie (zapasowanie) złącza na rurze przy użyciu specjalnego narzędzia zasilanego elektrycznie | Wykaz narzędzi do zaprasowywania AT/2016-03-09 poz.2 |
| Reakcja na ogień | Klasa A1 | |
| Cechowanie | Oznakowanie AT/2016-03-09 Aneks nr 1 poz. Ib. | |
| Wpływ na jakość wody | Nie dopuszczone do kontaktu z wodą pitną | |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Kierownik Działu Kontroli Jakości



Kleosin – 15.03.2019 r.
(miejsce - data wydania)

Janusz Żukowski
(podpis)